

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREDruckbolzen in Stanzerei-Großwerkzeugen
Pressure pins in large stamping and forming dies

VDI 3002

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
Einleitung	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweise	2
3 Begriffe	2
4 Formelzeichen	4
5 Pressenbolzen	4
6 Druckbolzen	5
6.1 Dimensionierung der Druckbolzen	5
6.2 Oberluftbolzen	8
6.3 Unterluftbolzen	9
7 Ausgleichsbolzen	12
7.1 Ausgleich des Stößelkissens	14
7.2 Ausgleich des Tischkissens	14
7.3 Ausgleich des Tisch- und Stößelkissens	14
Schrifttum	16

Contents	Page
Preliminary note	2
Introduction	2
1 Scope	2
2 Normative references	2
3 Terms and definitions	2
4 Symbols	4
5 Press pin	4
6 Pressure pin	5
6.1 Dimensioning pressure pins	5
6.2 Upper transfer pins	8
6.3 Lower transfer pins	9
7 Cushion pins	12
7.1 Balancing the slide cushion	14
7.2 Balancing the bed cushion	14
7.3 Balancing the bed and slide cushions	14
Bibliography	16

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)

Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel