

DIN 17115:2012-07 (D)

Stähle für geschweißte Rundstahlketten und Ketten-Einzelteile - Technische Lieferbedingungen

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Einteilung und Bezeichnung | 5 |
| 4.1 Einteilung | 5 |
| 4.2 Bezeichnung | 5 |
| 5 Bestellangaben | 5 |
| 5.1 Verbindliche Angaben..... | 5 |
| 5.2 Optionen | 6 |
| 5.3 Bestellbeispiele | 6 |
| 6 Anforderungen..... | 7 |
| 6.1 Herstellverfahren | 7 |
| 6.2 Lieferzustand (Wärmebehandlungszustand und Oberflächenausführung)..... | 7 |
| 6.3 Chemische Zusammensetzung..... | 7 |
| 6.4 Härtbarkeit..... | 7 |
| 6.5 Mechanische Eigenschaften | 7 |
| 6.6 Technologische Eigenschaften | 8 |
| 6.7 Korngröße | 8 |
| 6.8 Nichtmetallische Einschlüsse | 8 |
| 6.9 Innere Beschaffenheit | 8 |
| 6.10 Oberflächenbeschaffenheit | 8 |
| 6.11 Maße und Grenzabmaße sowie Masse..... | 9 |
| 7 Prüfung | 9 |
| 7.1 Art der Prüfung | 9 |
| 7.2 Arten der Prüfbescheinigungen..... | 9 |
| 7.3 Zusammenfassung der Prüfungen | 9 |
| 8 Probenahme..... | 9 |
| 8.1 Prüfeinheit..... | 9 |
| 8.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben..... | 9 |
| 9 Prüfverfahren | 11 |
| 9.1 Chemische Analyse..... | 11 |
| 9.2 Zugversuch | 11 |
| 9.3 Kerbschlagbiegeversuch..... | 11 |
| 9.4 Biegeversuch | 11 |
| 9.5 Härteprüfung | 11 |
| 9.6 Nachweis der Härtbarkeit | 12 |
| 9.7 Bestimmung der Korngröße | 12 |
| 9.8 Bestimmung der nichtmetallischen Einschlüsse | 12 |
| 9.9 Prüfung auf Randentkohlung | 12 |
| 9.10 Maßkontrolle und Sichtprüfung | 12 |
| 9.11 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung..... | 12 |
| 10 Kennzeichnung | 12 |
| 10.1 Verbindliche Kennzeichnung | 12 |
| 10.2 Zusätzliche Kennzeichnung | 12 |