

E DIN EN ISO 16890-2:2015-01 (D)

Erscheinungsdatum: 2014-12-12

Luftfilter für die allgemeine Raumlufttechnik - Teil 2: Ermittlung des Franktionsabscheidegrads und des Durchflusswiderstands (ISO/DIS 16890-2:2014); Deutsche Fassung prEN ISO 16890-2:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Symbole und Abkürzungen.....	11
4.1 Symbole.....	11
4.2 Abkürzungen.....	12
5 Allgemeine Prüfanforderungen.....	12
5.1 Anforderungen an den Prüfling	12
5.2 Auswahl des Prüflings	12
5.3 Anforderungen an den Prüfstand.....	12
6 Prüfmaterialien	13
6.1 Gasförmiges Aerosol.....	13
6.1.1 Prüfaerosol DEHS.....	13
6.1.2 Erzeugung von gasförmigem Aerosol	13
6.2 Festes Aerosol.....	14
6.2.1 Prüfaerosol Kaliumchlorid (KCl)	14
6.2.2 Erzeugung von festem Aerosol	14
6.3 Referenzaerosole.....	16
6.3.1 Referenzaerosol für 0,3 µm bis 1,0 µm	16
6.3.2 Referenzaerosol für 1,0 µm bis 10,0 µm	16
6.3.3 Andere Referenzaerosole	16
7 Prüfmittel.....	16
7.1 Prüfstand.....	16
7.1.1 Abmessungen	16
7.1.2 Prüfstandmaterial	17
7.1.3 Form des Prüfstands	17
7.1.4 Luftversorgung des Prüfstands	17
7.1.5 Isolation des Prüfstands	18
7.1.6 Abströmseitige Mischblende	18
7.1.7 Aerosol-Probenahme	19
7.1.8 Messung des Volumenstroms im Prüfstand	20
7.1.9 Messung des Durchflusswiderstands	20
7.1.10 Prüflinge mit von (610 × 610) mm (24 × 24) inch abweichenden Abmessungen	21
7.1.11 Prüfen mit Aufgabestaub.....	21
7.2 Aerosolpartikelzähler	22
7.2.1 Größenbereich der OPC-Probenahme	22
7.2.2 OPC-Partikelgrößenbereiche	22
7.2.3 Größenauflösung.....	23
7.2.4 Kalibrierung	23
7.2.5 Volumenstrom	23
7.2.6 Nullzählung	23
7.2.7 Duale Partikelzähler	24
7.3 Temperatur, RH.....	24

8	Qualifikation des Prüfstands und der Prüfvorrichtung	24
8.1	Anforderungen an Qualifikationsprüfungen.....	24
8.1.1	Qualifikationsprüfung	24
8.1.2	Dokumentierung der Qualifikation.....	24
8.2	Qualifikationsprüfung	26
8.2.1	Prüfstand — Drucksystemprüfung	26
8.2.2	OPC — Volumenstrom-Stabilitätsprüfung	26
8.2.3	OPC — Nullprüfung	27
8.2.4	OPC – Genaugigkeit der Größenbestimmung	27
8.2.5	OPC — Überlastungsprüfung.....	27
8.2.6	Aerosolgenerator — Antwortzeit.....	28
8.2.7	Aerosolgenerator — Neutralisierer	28
8.2.8	Prüfstand — Prüfung auf Luftundichtigkeiten.....	30
8.2.9	Prüfstand — Gleichmäßigkeit der Luftgeschwindigkeit.....	30
8.2.10	Prüfstand — Aerosolgleichmäßigkeit.....	31
8.2.11	Prüfstand — abströmseitige Mischung	32
8.2.12	Prüfstand — Druck im leeren Prüflingsabschnitt.....	34
8.2.13	Prüfstand – Prüfung auf 100 % Wirkungsgrad und Spülzeit.....	34
8.2.14	Prüfstand — Korrelationsverhältnis	34
8.3	Instandhaltung	35
8.3.1	Prüfstand — Hintergrundzählungen	36
8.3.2	Prüfstand — Referenzfilterprüfung.....	36
8.3.3	Prüfstand — Druckreferenzprüfung.....	37
8.3.4	Prüfstand — Endfilterwiderstand.....	37
9	Prüfverfahren	37
9.1	Volumenstrom.....	37
9.2	Ermittlung des Durchflusswiderstands.....	37
9.3	Ermittlung des Fraktionsabscheidegrads	38
9.3.1	Protokoll für die Aerosolprobenahme	38
9.3.2	Hintergrundprobenahme.....	38
9.3.3	Prüffolge für einen einzelnen OPC	38
9.3.4	Prüffolge für Prüfungen mit dualen OPCs	42
10	Datenreduzierung und Berechnungen	44
10.1	Korrelationsverhältnis.....	44
10.1.1	Datenreduzierung des Korrelationsverhältnisses	44
10.2	Durchlassgrad und Fraktionsabscheidegrad	46
10.2.1	Datenreduzierung des Durchlassgrads	47
10.3	Datenqualitätsanforderungen.....	49
10.3.1	Korrelationshintergrundzählungen.....	49
10.3.2	Wirkungsgradhintergrundzählungen.....	49
10.3.3	Korrelationsverhältnis	50
10.3.4	Durchlassgrad	50
10.4	Ermittlung des Fraktionsabscheidegrads	51
11	Prüfberichte	52
11.1	Allgemein	52
11.2	Erforderliche Inhalte	52
11.2.1	Angabe von Werten	52
11.2.2	Berichtszusammenfassung	52
11.2.3	Detailangaben	54
Anhang A (informativ) Beispiel		57
Anhang B (informativ) Ermittlung des Durchflusswiderstands.....		64
Literaturhinweise		66