

DIN EN 754-8:2016-10 (D)

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Gezogene Stangen und Rohre - Teil 8: Mit
Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen;
Deutsche Fassung EN 754-8:2016

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 5 |
| 3 Grenzabmaße | 5 |
| 3.1 Allgemeines..... | 5 |
| 3.2 Durchmesser — Rundrohre..... | 5 |
| 3.3 Breite, Höhe oder Schlüsselweite von Vierkant-, Rechteck-, Sechskant- und Achtkantrohren | 7 |
| 3.4 Wanddickenunterschiede (Exzentrizität)..... | 7 |
| 3.5 Länge | 8 |
| 3.6 Rechtwinkligkeit der Schnittenden..... | 8 |
| 4 Formtoleranzen | 9 |
| 4.1 Allgemeines..... | 9 |
| 4.2 Geradheit..... | 9 |
| 4.3 Konvexität — Konkavität..... | 10 |
| 4.4 Verwindung..... | 11 |
| 4.5 Neigung..... | 12 |
| 4.6 Ecken- und Kantenradien | 12 |
| 4.7 Dellentiefe bei Rundrohren | 13 |
| Anhang A (informativ) Wanddickenunterschied (Exzentrizität)..... | 14 |
| A.1 Allgemeines..... | 14 |
| A.2 Festlegung der Maße und Grenzabmaße von Rundrohren | 14 |
| A.2.1 Allgemeines..... | 14 |
| A.2.2 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times t$ oder $ID \times t$ | 15 |
| A.2.3 Wanddickenunterschied von Rohren mit der Festlegung $OD \times ID$ | 15 |
| Literaturhinweise | 16 |